

# PURETOP-2K-90INJECT

Двухкомпонентный инъекционный нерасширяющийся полиуретановый состав для внутренней гидроизоляции

## ОПИСАНИЕ

PURETOP-2K-90INJECT представляет собой двухкомпонентный инъекционный полиуретановый состав с медленной кинетикой отверждения. Полимеризация состава происходит в результате химической реакции исходных пропорционально смешанных компонентов, приводящей к образованию нерасширяющейся полиуретановой смолы.

Предназначен для гидроизоляции и герметизации деформационных швов, заполнения трещин и ликвидации протечек воды в строительных конструкциях из бетона, камня, кирпича путем инъектирования системы через пакеры в просверленные в стене отверстия.

В случаях, когда состав не выдерживает напора воды, последний сначала приостанавливается инъекционным составом PURETOP-40E-INJECT, затем инъектируется PURETOP-2K-90INJECT.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

6 месяцев в герметичной упаковке при 00-+300С.

## УПАКОВКА

Компонент А: металлическое ведро – 20 кг.

Компонент Б: металлическое ведро – 24 кг.

## РАСХОД

Определяется на объекте.

## ОЧИСТИТЕЛЬ

Ацетон, метиленхлорид.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гидроизоляция, укрепление, заполнение сухих, влажных и водонесущих трещин, швов и разуплотнений в конструкциях. Упрочнение и герметизация грунта. Упрочнение и герметизация цементосодержащих оснований. Остановка безнапорного и напорного водопитока через швы и трещины строительных конструкций. Закрепление и гидроизоляция разрушенной породы. Укрепление обводненной и водоносной породы. Создание отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги в цементосодержащих конструкциях.

## ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

Благодаря низкой вязкости и медленной скорости отверждения материал обладает высокой проникающей и закрепляющей способностью.

Не содержит растворителей.

В силу медленной скорости отверждения состав может нагнетаться оборудованием для нанесения однокомпонентных составов.

Имеет расширенный температурный предел применения: от 0 – до +400С.

Обладает высокой адгезией к сухим и влажным основаниям.

При отверждении состав не подвергается усадке или расширению при применении по влажным или сухим основаниям.

Обеспечивает долговечность гидроизоляции и высокую эксплуатационную надежность.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПОНЕНТОВ

Параметр	Компонент А	Компонент Б
Сухой остаток	100%	100%
Соотношение смешивания по массе/объёму	1 / 1	1,2 / 1
Значение вязкости (БРУКФИЛЬД/ВЗ-6) мПа*с	500-700 мПа*с 45-55 с	200-300 мПа*с 14-18 с
Плотность при +20 °С, г/см <sup>3</sup>	1,05	1,07

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМЕШАННОЙ КОМПОЗИЦИИ

Значение вязкости при +200С:БРУКФИЛЬД (+25°C)/ВЗ-6 (+20 °С)	500-520 мПа*с/35-40 с
Время жизни системы в массе при +200С, не менее	90 мин.
Время отверждения системы в тонком слое/стакане при +20°C	300 мин./240 мин.
Время полного отверждения системы, не менее	24 ч
Внешний вид отвержденного состава	жесткая невспененная масса желтоватого цвета
Температура нанесения	+5 <sup>0</sup> - +40 <sup>0</sup> С
Твердость по Шор А, у.е., в пределах	95-98

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Однокомпонентный насос высокого давления.  
Двухкомпонентный насос высокого давления.

### ПОДГОТОВКА СОСТАВА К РАБОТЕ

Выдерживать упаковки с компонентами при +200С не менее 24 ч. Для дополнительного снижения вязкости (при применении в холодное время) прогреть компоненты до +400 - +500С.

### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ К РАБОТЕ

Очистить трещины. Высверлить шпур. Установить пакеры.

### НАНЕСЕНИЕ

Инъекционный состав NOVACOL-2K-90INJECT нагнетается через пакер в изолируемую трещину или полость до тех пор, пока смола не начнет вытекать из контрольных отверстий.

Закачку смолы можно проводить одно- и двухкомпонентным насосом.

Последовательность операций при использовании однокомпонентного насоса: сначала компоненты смолы тщательно перемешиваются в объемной пропорции 1:1; затем производится инъектирование приготовленной смолы.

Внимание! При нагнетании смолы необходимо учитывать время ее выработки – не более 90 мин.

Последовательность операций при использовании двухкомпонентного насоса: компоненты смолы подаются в статический смеситель, установленный перед пакером; в статическом смесителе компоненты смешиваются в объемной пропорции 1:1; затем производится инъектирование готовой смолы

### ОЧИСТКА И КОНСЕРВАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Сразу после окончания работ (во избежание заклеивания насоса и клапанов) производится очистка насоса и продуктового шланга путем прокачки промывочной жидкости.

При простое более суток производится заполнение насоса составом для консервации.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Вид основания	Бетон, камень, кирпич
Влажность основания	< 5%
Влажность воздуха	< 90%
Температура воздуха	+15 <sup>0</sup> С - +30 <sup>0</sup> С
Температура основания, не менее	+4 <sup>0</sup> С